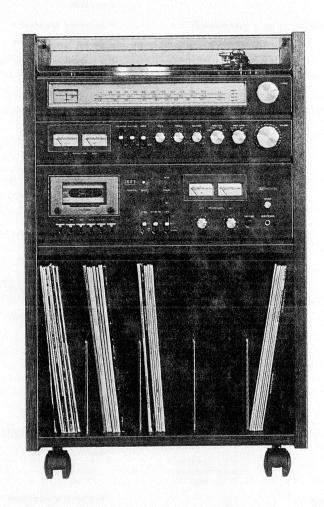
KUNDENDIENST



SERVICE

MANUAL T 30

R 111 1979



Inhaltsverzeichnis	Seite	Contents	Page
Technische Daten Leiterplatten (Recorder- und Netzteil) Antriebsschema Schaltbild (HF- und NF-Teil) Schaltbild (Recorder- und Netzteil) Leiterplatte (HF- und NF-Teil) FM und Decoder-Abgleichanweisung AM-Abgleichanweisung Output-Meter-Abgleich Elektrischer Abgleich (Recorder) Ersatzteile-Liste (Chassis) Justagen (Phono) Ersatzteile-Liste (Chassis) Explosiv-Darstellung (Recorder) Ersatzteile-Liste (Recorder) Ersatzteile-Liste (Recorder) Ersatzteile-Liste (Recorder) Ersatzteile-Liste (Phono) Öffnen des Gerätes, Ausbau des Plattenspielers, Sicherungswechsel	2 3, 4 4 5, 6 7, 8 9, 10 11 12 13 14, 15, 16 17 18, 19 20, 21 22, 23 24 25, 26 27 28 29	Technical Specifications Printed Boards (Recorder and Power Supply) Dial Drive Schematic Circuit Diagram (RF- and AF-Section) Circuit Diagram (Recorder and Power Supply) Printed Boards (RF and AF-Section) FM and Decoder Alignment Instructions AM Alignment Instructions Output Meter Alignment (Recorder) Spare Parts List (Chassis) Adjustments (Phono) Spare Parts (Chassis) Exploded-View Diagram (Chassis) Maintenance Exploded-View Diagram (Recorder) Spare Parts (Recorder) Exploded-View Diagram (Phono) Spare Parts Opening the Set, dismantling the Record Player, Changing the Fuses	2 3, 4 4 5, 6 7, 8 9, 10 11 12 13 14, 15, 16 17 18, 19 20, 21 22, 23 24 25, 26 27 28 29

Techn	ioob	~ Da	ton
16631111	15611	e va	LEI

(nach DIN 45500)

Technical specifications

Power supply

Amplifier

Power consumption

(according to DIN-standard 45500)

Netzanschluß

220/240 V~, 50 Hz

220 V/240 V a.c., 50 Hz

Leistungsaufnahme

19 - 180 W

Abmessungen (B \times H \times T)

Best. ca. 50 x 82 x 44 cm

19 -- 180 W

nußbaumfarbig;

Dimensions of rack (complemented) w x h x d

50 x 82 x 44 cm (approx.)

Farbausführung (Rack)

mooreichefarbig

Rack finish

walnut coloured. oak coloured

Verstärker

Nennausgangsleistung an 4/8 Ohm

2 x 30/2 x 22 W

2 x 30 W/2 x 22 W

Musikleistung an 4/8 Ohm

2 x 46/2 x 32 W

2 x 46 W/2 x 32 W

Klirrfaktor bei P_N-1 dB

0,3%

Distortion factor (THD) at Prat-1 dB 0.3%

Übertragungsbereich

30 - 20 000 Hz

Frequency response

Baß-Einsteller

bei 100 Hz \pm 9 dB

Rated output into 4/8 ohm

Music power into 4/8 ohm

30 - 20 000 Hz

Höhen-Einsteller

bei 10 kHz

Bass control (at 100 Hz) Treble control (at 10 kHz) $\pm\,9~\mathrm{dB}$

Eingangsempfindlichkeit AUX

 $\pm 9 dB$

Input sensitivity AUX 125 mV (into 47 k-ohm)

Impedanz

Kopfhörer Lautsprecher

8 — 400 Ohm 4 — 16 Ohm

125 mV (an 47 kOhm)

Impedance

8 - 400 ohm Headphones: Loudspeakers:

Tuner

Wellenbereiche

Tuner

Wavebands

FM 87.5 — 108 MHz MW 515 — 1650 kHz LW 145 — 290 kHz

UKW 87,5 – 108 MHz MW 515 – 1650 kHz LW 145 – 290 kHz

Empfindlichkeiten

MW (6 dB, m = 30%) LW (6 dB, m = 30%) UKW (26 dB S/R, 40 kHz an 75 Ohm)

Sensitivities:

50 μV 100 μV

50 μV 100 μV 1,4 μV MW (6 dB, mod. = 30%) LW (6 dB, mod. = 30%) FM (26 dB S/N, 40 kHz into 75 ohm)

1.4 µV

Stereo-Schaltschwelle

5 μV

± 300 kHz

Stereo switching threshold

5 μV

Begrenzung (- 3 dB)

1,1 μV

Limiter set-in (- 3 dB)

1.1 µV

AFC-Haltebereich (- 2 dB)

AFC retention range (- 2 dB)

± 300 kHz

Recorder

Bandgeschwindigkeit

4.76 cm/sec

Recorder Tape speed

Geschwindigkeitsschwankungen

4.76 cm/sec.

 \pm 0,18/0,06% (DIN/WRMS)

Flutter and Wow DIN/WRMS

 \pm 0.18/0.06%

Übertragungsbereich

31,5 — 12 500 Hz 31,5 — 14 000 Hz 31,5 — 14 000 Hz

Frequency response:

31.5 - 12 500 Hz

Normalband (Fe₂O₃) Chromband (CrO₂) Ferrochromband

Fe₂O₃ CrO₂ Fe-Cr

31.5 - 14 000 Hz 31.5 - 14 000 Hz

Klirrfaktor (K₃) bei Bezugspegel

1.2%

THD (THD 3) at rated level

1.2%

Ruhegeräuschspannungsabstand

63 dB (m. DOLBY)

Signal/noise ratio

63 dB (with Dolby)

Übersprechdämpfung (1 kHz)

Umspulzeit (C 60-Cassette)

70 dB (Mono) 45 dB (Stereo)

Cross-talk attenuation (1 kHz)

70 dB (mono) 45 dB (stereo)

Löschdämpfung

>66 dB 95 sec

Erase attenuation Rewind time (C 60-cassette)

Record playing unit

95 seconds

> 66 dB

Plattenspieler

Typ

Halbautomatischer Einzelspieler

Туре

semi-automatic single player

Antrieb

Riemenantrieb

Drive

belt driven

Tonabnehmer

AT 71

Cartridge

Signal/noise ratio

AT 71

Nennauflagekraft

20 mN

20 mN

Gleichlaufschwankungen

 \pm 0,1/0,07% (DIN/WRMS)

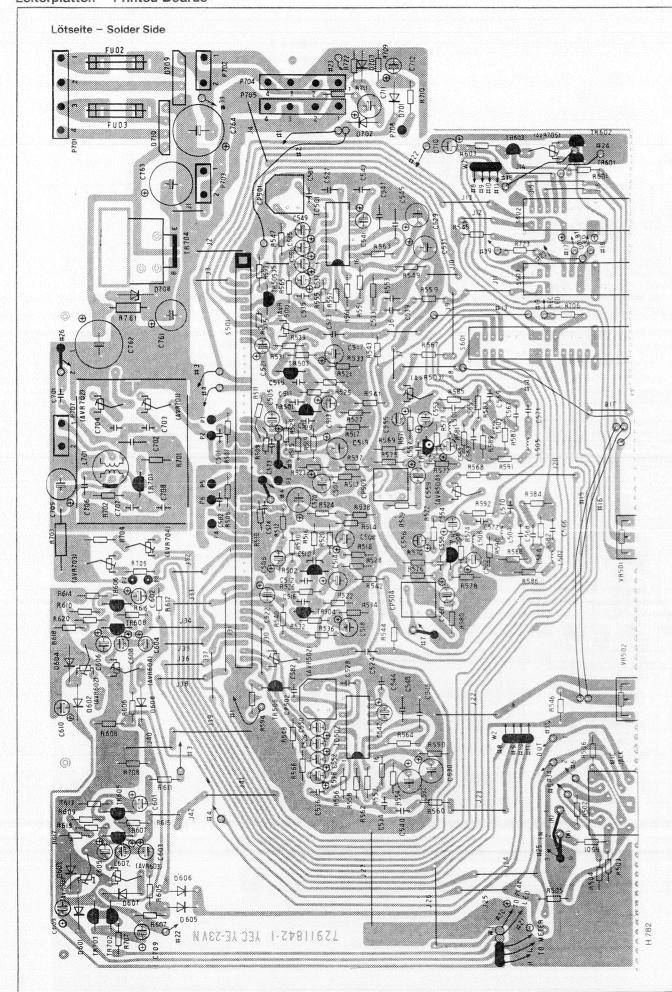
Recommended stylus pressure Flutter and wow DIN/WRMS

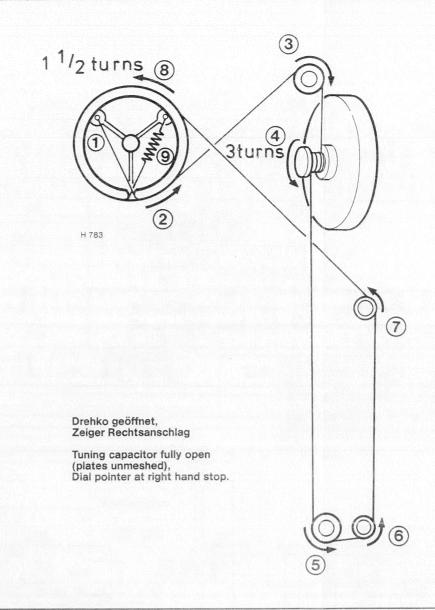
± 0.1%/0.07%

Rumpel-Fremdspannungsabstand Geräuschspannungsabstand

38 dB 65 dB Unweighted signal/noise ratio

38 dB 65 dB

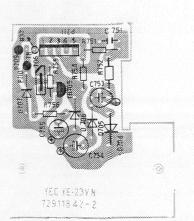




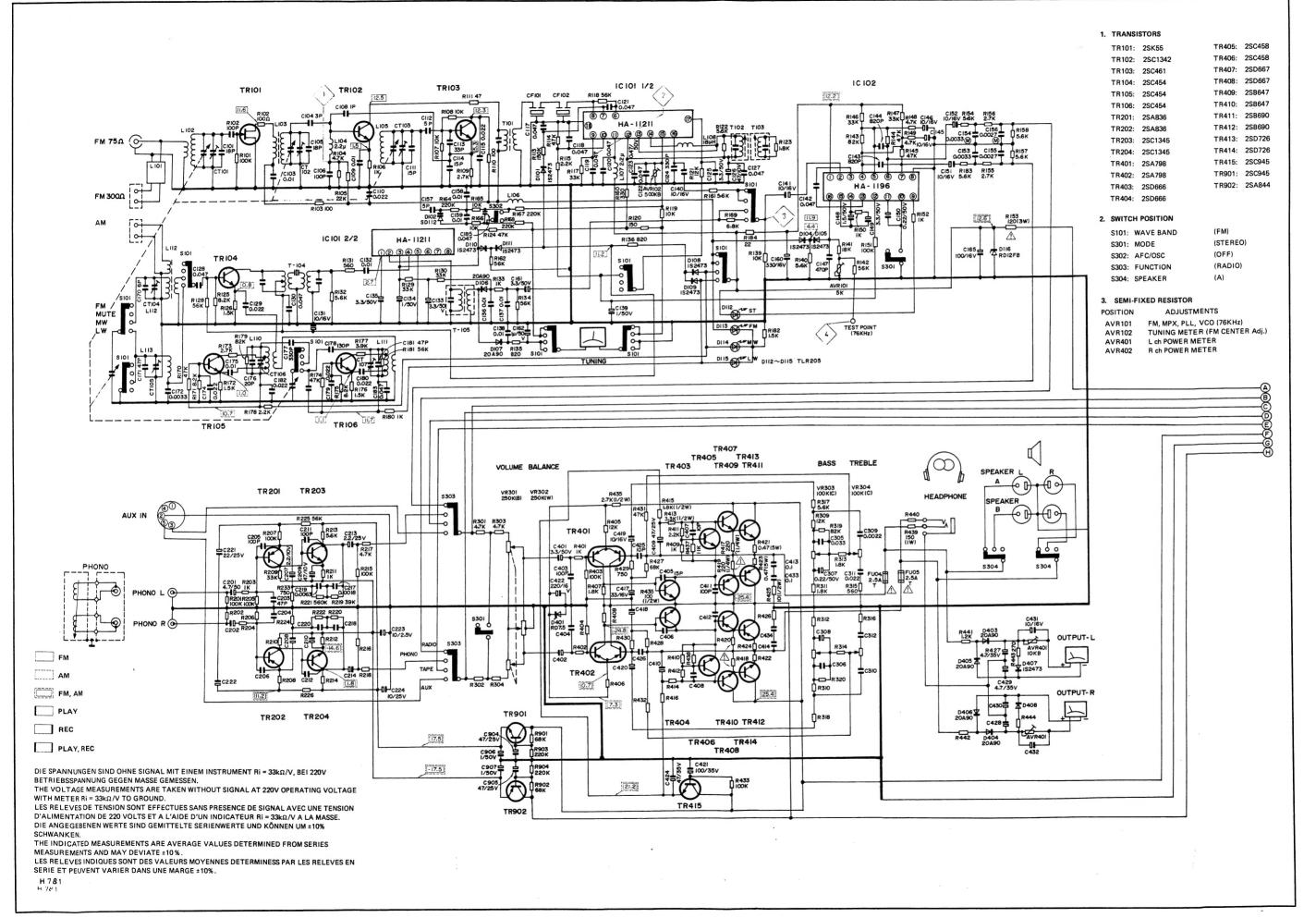


Recorder-Betriebsanzeige-Platte Recorder LED indicator board

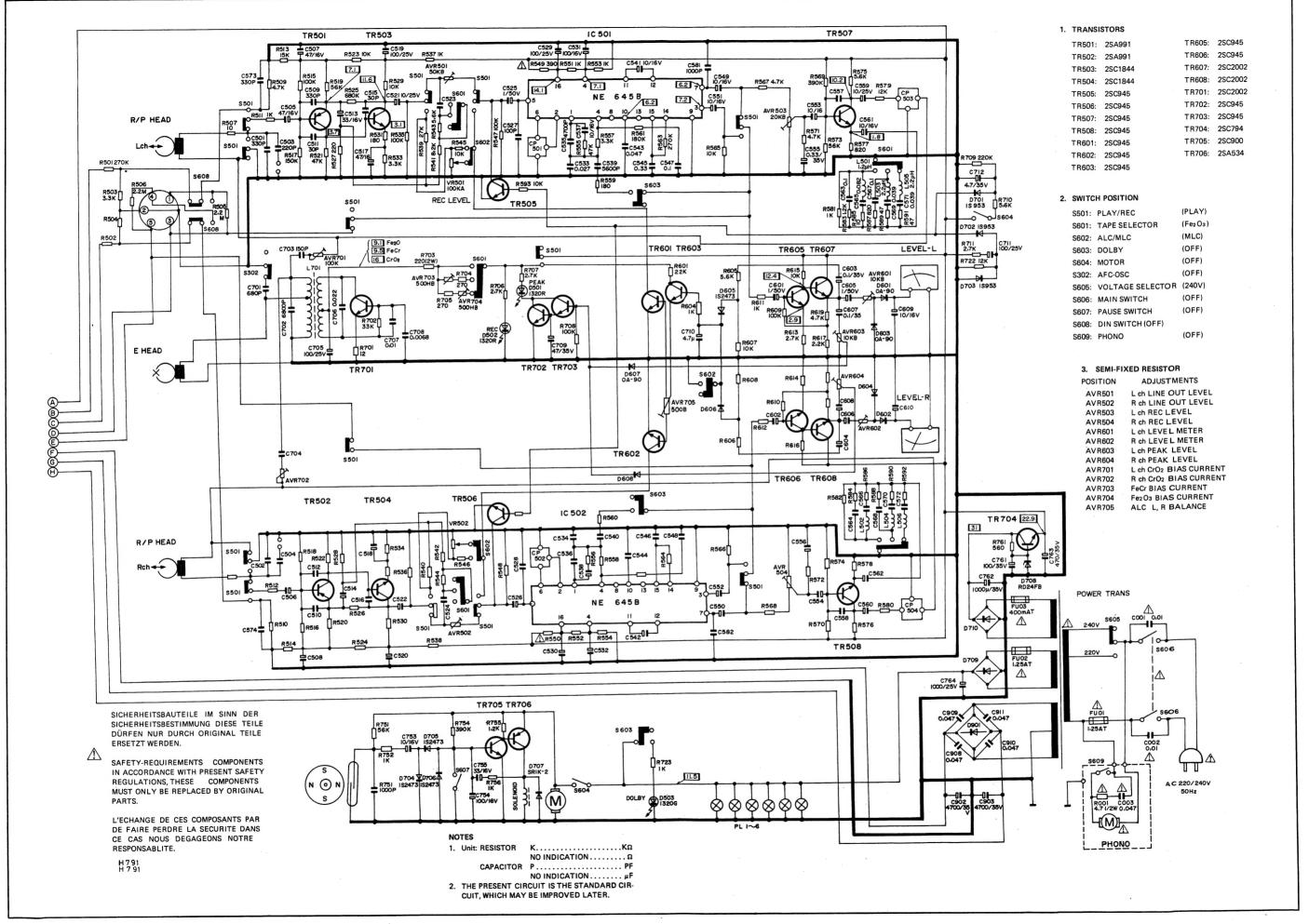
Motor-Regelungs-Platte Motor control board



Recorder- und Netzteil-Platte Recorder and power supply board

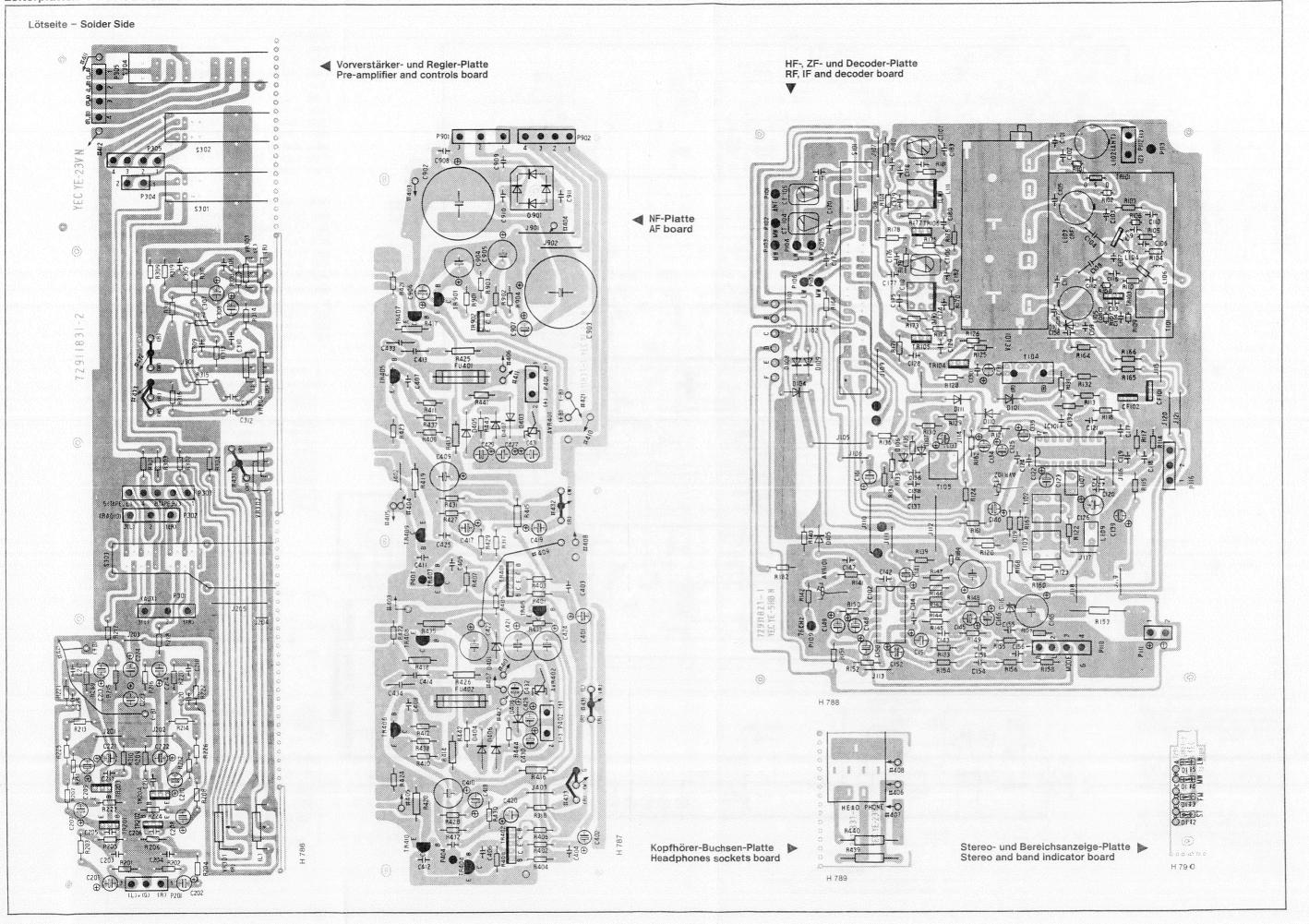


6



8

7



FM- und Decoder-Abgleichanweisung - FM- and Decoder Alignment Instructions

1 Wobbler mit 10,7 MHz Wobbelbereich FM-ZF-Abgleich Erforderliche Meßgeräte: 1 Oszilloskop, 1 Outputmeter Schalter FUNCTION: "RADIO", Schalter WAVE BAND: "FM"									
Reihenfolge des Abgleichs	Abgleich- Frequenz	Meßgeräteanschluß und Meßaufbau	Abgleichpunkt	Abgleich	Kurve				
ZF	ca. 10,7 MHz	Wobbler über 10 pF an TP 1 Oszilloskop über 0,1 μF und 10 kOhm an TP 2	T.101	max. Verstärkung					
			AVR 102	Auf Mittenstellung des TUNING-Instrumentes einstellen					
Diskriminator- Kurvenabgleich	ca. 10,7 MHz	Wobbler wie oben Oszilloskop an TP 3 (P 114)	T 102	auf Kurvensymmetrie					
			T 103	auf max. Verstärkung	,				

FM-HF-Abgleich Erforderliche Meßgeräte: 1 Meßsender mit 60 Ohm Ausgang, 1 Outputmeter, 1 Klirrfaktormesser

Reihenfolge des Abgleichs	Skalen- zeiger		sender Modulation	Einspeisung	L-Abgleich	Skalenzeiger		sender Modulation	C-Abgleich	Output- Anzeige
Oszillator	Linksanschlag	87,5 MHz		Meßsender	L 105	Rechtsanschlag	109 MHz	FM	CT 103	Max. Output
Vor- und Zwischenkreis	90 MHz	90 MHz	FM 22,5 kHz	an FM- Antennen-Buchse	L 102, L 103	106 MHz	106 MHz	22,5 kHz	CT 101, CT 102	
Klirrfaktor	98 MHz auf Mittenstellung des TUNING- Instrumentes einstellen	98 MHz 1 mV	± 40 kHz Hub 1000 Hz	Meßsender wie oben, Klirrfaktor- messer an Ausgangsbuchse	T 103	-	-	_	_	Min. Klirrfaktor

FM IF alignment Test equipment required: Sweep generator with 10.7 MHz sweep range, oscilloscope, output meter. FUNCTION switch to pos. "RADIO", WAVE BAND switch to pos. "FM"."

Sequence Frequency		Test set-up connection	Adj. pos.	Align for	Curve
IF	10.7 MHz (approx.)	Sweep generator via 10 pF to TP 1. Scope via 0.1 μ F and 10 k-ohm to TP 2.	T 101	max. amplification	
			AVR 102	Adjust to obtain zero center indication on TUNING meter	
Discriminator response curve	10.7 MHz (approx.)	Sweep generator connection as above. Scope to TP 3 (P 114)	T 102	optimum symmetry of response curve	
	-		T 103	maximum amplification	,

FM RF alignment Test equipment required: Signal generator with 60 ohm output, distortion factor meter, output meter

Sequence of alignment	Dial pointer setting		generator Modulation	Signal input	L-alignment	Dial pointer setting	1	generator Modulation	C-alignment	Instructions
Oscillator	LH stop	87.5 MHz	FM	Signal generator		RH stop	109 MHz	FM.	CT 103	Adjust for
RF and IF circuits	90 MHz	90 MHz	FM, 22.5 kHz	to FM antenna terminal	L 102, L 103	106 MHz	106 MHz	22.5 kHz	CT 101, CT 102	maximum output
Distortion factor	Adjust for zero center indication of TUNING meter at 98 MHz	98 MHz, 1 mV	± 40 kHz deviation, 1000 Hz	Signal generator connection as above. Distortion factor meter to output terminal	T 103	_	_	_	_	Adjust for minimum distortion

Decoder-Abgleich Erforderliche Meßgeräte: Meßsender, Frequenzzähler

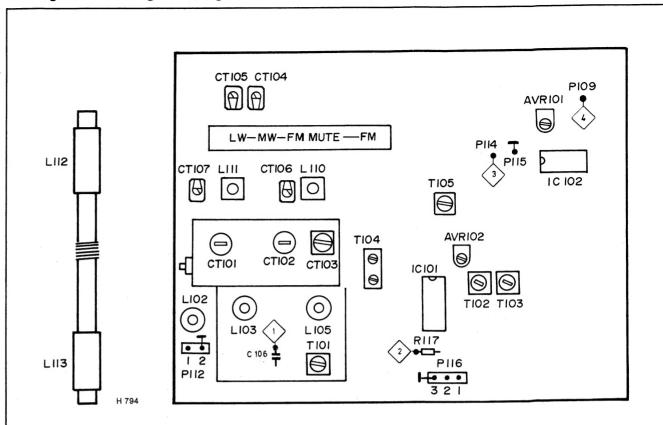
Abs	gleich	Meßsender, Coder	Einspeisung	Abnahme	Skalenzeiger	Abgleichpunkt	Abgleich
76 kH	z-Oszillator	98 MHz, 1 mV, nicht moduliert	FM-Antennen- Eingang	Frequenzzähler an Testpunkt TP 4 (P 109)	98 MHz	AVR 101	Frequenzzähler auf 76 kHz ± 200 Hz abgleichen

Bitte beachten: Nach obigem Abgleich einen Stereosender einstellen und Kanaltrennung überprüfen.

Decoder alignment Test equipment required: Signal generator, Frequency counter

Alignment step	Signal generator, Coder	Signal input	Measuring point	Dial pointer setting	Adj. pos.	Instructions		
76 kHz-oscillator	98 MHz, 1 mV, ummodulated	FM antenna terminal	Frequency counter to TP 4 (P 109)	98 MHz	AVR 101	Adjust for 76 kHz ± 200 Hz indication on frequency counter		
NOTE After the eligement time in a station broadcasting in starge to check the channel sengration								

AM-Abgleichanweisung - AM Alignment Instructions



AM-HF-Abgleich Beim Abgleich das Eingangssignal so klein halten, daß die Regelung noch nicht anspricht.

l .	-										
Reihenfolge des Abgleichs	Bereich	Skalen- zeiger	Meßs Frequenz	sender Modulation	Einspeisung	L-Abgleich	Skalen- zeiger	Meßs Frequenz	ender Modulation	C-Abgleich	Output Anzeige
Oszillator LW	LW	Links- anschlag (Drehko ge- schlossen)	145 kHz	AM 30% 400 Hz	Lose induktiv an Ferritstab	L 111	Rechts- anschlag (Drehko ge- öffnet)	290 kHz	AM 30% 400 Hz	CT 107	Maximum
Oszillator MW	MW	"	515 kHz	21	"	L 110	n	1700 kHz	,,	CT 106	n
Ferritstab LW	LW	170 kHz	170 kHz	31	"	L 113	280 kHz	280 kHz	,,	CT 105	"
Ferritstab MW	MW	600 kHz	600 kHz	71	,,	L 112	1400 kHz	1400 kHz	,,	CT 104	,,

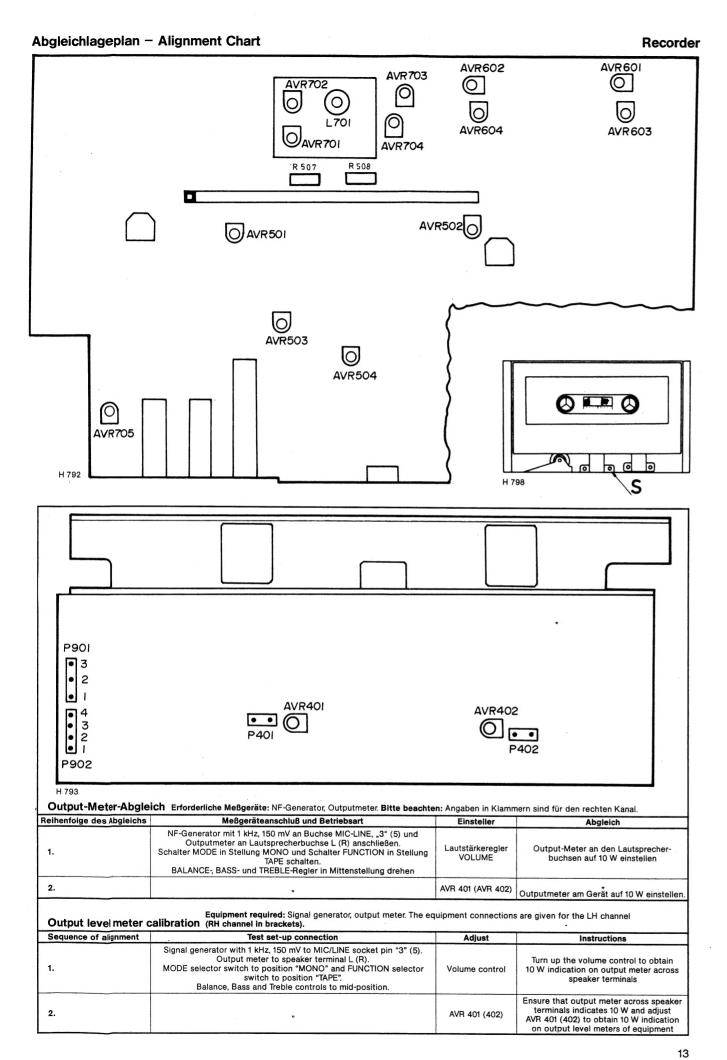
AM RF alignment For the alignment keep the input signal as low as possible to prevent AGC action

Sequence of	Wave-	Dial pointer	Signal g	enerator	Cinnal innut	L-	Dial pointer	Signal g	enerator	C-	instruc-
alignment	band	setting	Frequency	Modulation	Signal input	alignment	setting	Frequency	Modulation	alignment	tions
LW oscillator	LW	at left-hand stop (plates of tuning capacitor fully closed)	145 kHz	AM, 30% mod., 400 Hz	loose inductive to ferrite rod	L 111	at right-hand stop (plates of tuning capacitor fully open)	290 kHz	AM, 30% mod., 400 Hz	CT 107	Adjust for max. output
MW oscillator	MW	22	515 kHz	99	19	L 110	11	1700 kHz	**	CT 106	11
Ferrite antenna, LW	LW	170 kHz	170 kHz	29	n	L 113	280 kHz	280 kHz	97	CT 105	,,
Ferrite an- tenna, MW	MW	600 kHz	600 kHz		"	L 112	1400 kHz	1400 kHz	,,	CT 104	11

AM-ZF-Abgleich Erforderliche Meßgeräte: 1 Wobbler mit 459 kHz Wobbelbereich, 1 Oszilloskop Schalter FUNCTION: "RADIO", Schalter WAVE BAND: "MW".

Abgleich	Abgleich-Frequenz	Meßgeräteanschluß und Meßaufbau	L-Abgleich			
ZF	ca. 459 kHz	Wobbler an AM-Antennenbuchse Oszilloskop über 0,1 μ F und 10 kOhm an TP 3	T 104 primär und sekundär, T 105	max. Verstärkung und Kurvensymmetrie		

AM IF alignme	nt Test equipment re	Sweep generator with 459 kHz sweep range, oscilloscope.	FUNCTION switch to pos. "FRADIO", WAVE BAND switch to pos. "MW".			
Alignment step Frequency		Test set-up connection	L-alignment Instructions			
IF	459 kHz (approx.)	Sweep generator to AM antenna terminal. Scope via 0.1 μ F and 10 k-ohm to TP 3	T 104, primary and secondary	Adjust for maximum amplification and symmetry		



Flek	trische	r Ah	أعنماه	
LIER	rniocije	IAD	gicici	

Der elektris werden. Be	iche Abgleich erfolg i Verwendung von (Der elektrische Abgleich erfolgt bei U_B = 220 V~ (\pm 4 V~) und 25 $^{\circ}$ C (\pm 5 $^{\circ}$ C) und betrifft den lin werden. Bei Verwendung von Original-Ersatztellen wird eine Kontrollmessung genügen und eine	betrifft den linken Kanal (rechter Kanal in K iügen und eine Neueinstellung nicht erforder	lammern). Bezugspotential ist Mass- lich sein.	e. Die angegebene Reihen	ken Kanal (rechter Kanal in Klammern). Bezugspotential ist Masse. Die angegebene Reihenfolge der einzelnen Abgleichschritte muß eingehalten Neueinstellung nicht erforderlich sein.
Abgleich	Abgleichreihenfolge	Signal	Messung	Betriebsart	Einsteller	Abgleich
Bandgeschwindigkeit 4,76 cm/s	windigkeit	Testband 3150 Hz	Frequenzzähler an Buchse MIC-LINE "3" (5)	Wiedergabe (PLAY) (1 5 min.)	Trimmpoti Motorgehäuse	auf 3150 Hz Anzeige.
Kopftaumelung	- Bun	Azimuth-Testband 10 kHz	NF-Millivoltmeter an Buchse MIC-LINE "3" (5)		Schraube "S" (siehe Abbildung)	auf Maximum (bei abgenommener Cassettenklappe).
Ausgangspegel	lege	DOLBY-Bezugspegelcassette f = 400 Hz, 200 nWb/m	NF-Millivoltmeter (mit dB-Skala) an Buchse MIC-LINE "3" (5)		AVR 501 (502)	auf 580 mV, Unterschied zwischen den Kanälen max. 1 dB.
Eichung der Anzeigeinstrumente	rumente	E.	I		AVR 601 (602)	Anschlag beider Anzeigeinstrumente auf "+ 3" VU einstellen.
Einstellung Spannungss	Einstellung der Spannungsspitzen-Anzeige	NF-Generator an Buchse MIC-LINE "1" (4) mit 333 Hz, 4,7 mV	LEVEL-Wahlschalter in Stellung MLC	Aufnahme (RECORD)	AVR 603 (604)	Langsam drehen bis LED "PEAK" aufleuchtet. Die Einstellung muß für jeden Kanal getrennt vorgenommen werden.
Löschfrequenz	enz		Frequenzzähler parallel an Löschkopf	Aufnahme (RECORD) AFC- OSC-Schalter in Stellung ON	L 701	auf 85 kHz einstellen; auch durch Frequenzvergleich mit Tongenerator und Oszilloskop (Lissajous-Figur).
	Grund- einstellung	ı	Röhrenvoltmeter parallel an R 507 (508)	Aufnahme (RECORD) CrO ₂ Betrieb	AVR 701 (702)	auf Spannungsabfall 6 mV (entspricht einem Vormagnetisierungsstrom von 0,6 mA).
Vor- magneti-	Abgleich CrO ₂	Tongenerator an Buchse MIC-LINE "3" (5) 333 Hz und 14 kHz nacheinander aufnehmen, Pegel 26 dB bei Vollaussteuerung	Für anschließende Wiedergabe Röhrenvoltmeter an Buchse MIC-LINE "3" (5), Pegel 14 kHz soll 3 dB über Pegel 333 Hz liegen	Aufnahme (RECORD) Wiedergabe (PLAY) CrO ₂ Betrieb	AVR 701 (702)	Falls Pegel 14 kHz > 3 dB über 333 Hz, Vormagnetisierung erhöhen. Falls Pegel 14 kHz < 3 dB über 333 Hz, Vormagnetisierung verringern.
sierung	Abgleich FeCr	•	a.	FeCr-Betrieb	AVR 703 (L + R)	e e
	Abgleich Fe ₂ O ₃	wie oben, jedoch 333 Hz und 12,5 kHz nacheinander aufnehmen	wie oben, jedoch Pegel 12,5 kHz soll 3 dB über Pegel 333 Hz liegen	Fe ₂ O ₃ Betrieb	AVR 704 (L + R)	wie oben, jedoch Pegel 12,5 kHz

			_
١.	 _		ı
< €	•	T	ıeı

			Recorder
Abgleich	Aussteuerungsanzeige auf + 3 dB.	580 mV ± 1 dB.	Auf gleiche Aussteuerungsanzeige des rechten und linken Kanals einstellen.
Einsteller	RECORD LEVEL LEFT und RIGHT	AVR 503 (504)	AVR 705
Betriebsart	Aufnahme (RECORD)	Wiedergabe (PLAY)	Aufnahme (RECORD)
Messung	Einspeisung an Buchse MIC-LINE, "1" (4) mit 333 Hz, 4,7 mV	NF-Millivoltmeter an Buchse MIC-LINE "3" (5)	LEVEL-Wahlschalter in Stellung ALC
Signal	NF-Generator,	CrO ₂ Cassette einlegen	NF-Generator an Buchse MIC-LINE "1" (4) mit 333 Hz, 4,7 mV
Abgleichreihenfolge	Aufnahmestrom- Einstellung		ALC, Balance der Kanäle

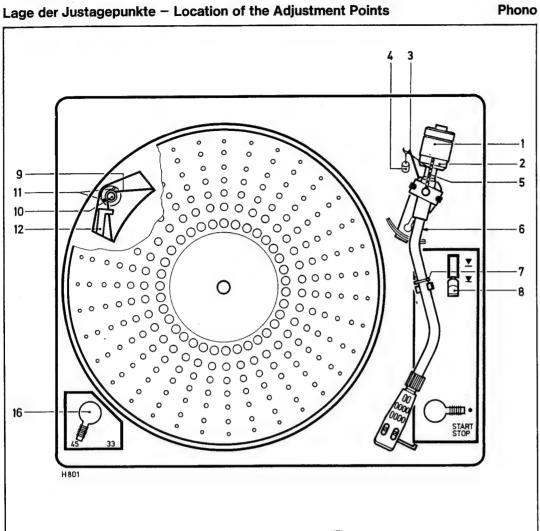
Electrical Alignment

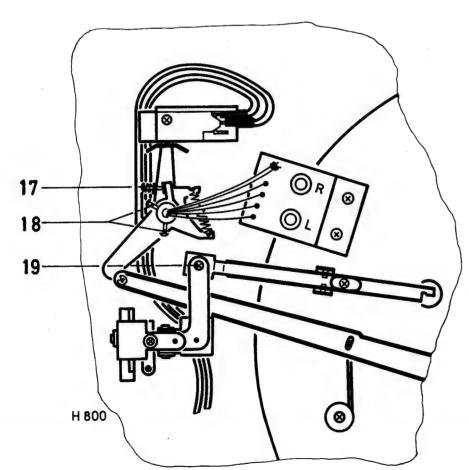
The electrical alignment is carri Carry out the alignment in the s	The electrical alignment is carrled out with a mains voltage of 220 V a.c. (± 4 V) at a temperature Carry out the alignment in the sequence indicated. When replacing defective parts with original c		s of 25 °C (\pm 5 °C). The equipment connections are given for the LH channel (RH che components, re-alignment should not be necessary, a spot check will usually suffice.	LH channel (RH channel in will usually suffice.	of 25 °C (± 5 °C). The equipment connections are given for the LH channel (RH channel in brackets). Reference potential ist earth. components, re-alignment should not be necessary, a spot check will usually suffice.	ectrical
 Sequence of alignment	Signal source	Measurement	Mode	Adjust	Instructions	Alignm
 Tape speed (4.76 cm/s)	3150 Hz signal test cassette	Frequency counter to pin "3" (5) of MIC/LINE socket	Play (1 5 min.)	Trimmer resistor beneath hole in motor casing	Adjust to obtain 3150 Hz indication on frequency counter	Elif
Head azimuth adj.	Head azimuth alignment test cassette (10 kHz)	Millivoltmeter to pin "3" (5) of MIC/LINE socket		Screw "S" (see Illustration)	Adjust for maximum output (cassette compartment lid removed)	
 Output level	Dolby level test cassette, f = 400 Hz, 200 nWb/m	Millivoltmeter with dB scale to pin "3" (5) of MIC/LINE socket		AVR 501 (502)	Adjust for 580 mV output. Maximum permissible difference between channels: 1 dB	

Recorder

Sequence	Sequence of alignment	Signal source	Messurement	Mode	Adjust	Instructions
Meters calibration	bration	Dolby level test cassette, f = 400 Hz, 200 nWb/m	1	Play (1 5 min.)	AVR 601 (602)	Adjust vor + 3 VU indication on both meters
Peak voltage indicator adjustment	ge indicator	Signal generator with 333 Hz, 4.7 mV to pin "1" (4) of MIC/LINE socket	LEVEL selector switch to set position "MLC"	RECORD	AVR 603 (604)	Turn the control slowly until the PEAK indicator lights and then stop. Repeat the procedure for the other channel.
Erase frequency	lency	1	Frequency counter across erase head	RECORD (AFC/OSC switch in position "ON")	L 701	Adjust to obtain 85 kHz reading on frequency counter. The adjustment can also be carried out by frequency comparison using a signal generator and oscilloscope (Lissajous figure)
	Basic adj.	-	VTVM across R 507 (508)	RECORD (CrO ₂ cassette)	AVR 701 (702)	Adjust for 6 mV indication (corresponds to a bias current of 0.6 mA)
Bias voltage adjust- ment	CrO ₂ adj.	Signal generator to pin "3" (5) of MIC/LINE socket. Record 333 Hz and 14 kHz signal one after the other, level at full drive: 26 dB	Connect VTVM to pin "3" (5) of MIC/LINE socket and switch the recorder to playback. The 14 kHz level should be + 3 dB above the 333 Hz level	REC/PLAY (CrO ₂ cassette)	AVR 701 (702)	If 14 kHz level is > 3 dB above 333 Hz level, increase the bias voltage: if 14 kHz level is < 3 dB above 333 Hz level, decrease the bias voltage
,	FE-Cr adj.	-		REC/PLAY (Fe-Cr cassette)	AVR 703 (L & R)	ž
	Fe ₂ O ₃ adj.	As above, but with 333 Hz and 12.5 kHz signals	The level at 12.5 kHz should be + 3 dB above the level of 333 Hz	REC/PLAY (Fe ₂ O ₃ cassette)	AVR 704 (L & R)	As above, except with reference to 12.5 kHz level
Recording bias adjustment	bias	Signal generator,	Signal generator with 333 Hz, 4.7 mV to pin "1" (4) of MIC/LINE socket	RECORD	Record level controls (LH & RH)	Adjust to obtain + 3 dB indication on both recording level meters
		Load CrO ₂ cassette	Milivoltmeter to pin "3" (5) of MIC/LINE socket	PLAY	AVR 503 (504)	Adjust for 580 mV \pm 1 dB output
ALC, channel balance	nel balance	Signal generator with 333 Hz, 4.7 mV to pin "1" (4) of MIC/LINE socket	LEVEL selector switch to set position "ALC"	ЯЕСОЯD	AVR 705	Adjust to obtain equal deflection on both recording level meters

Pos. Nr.	Gegenstand	Bestell-Nr.	Pos. Nr.	Gegenstand	Bestell-N
Ref. No.	Description	Part No.	Ref. No.	Description	Part No.
		mit Positions-Nr. d with ref. nos of the			
1	Frontplatte	6418 39 09	46	Winkel	8318 24 6
2	Front panel Frontplatte	6418 39 10	47	Bracket Hebel	8318 26 8
	Front panel			Lever	
3	Frontplatte Front panel	6418 39 16	48	Scheibe Washer	6568 12 8
4	Rahmen Frame	6123 06 41	49	Winkel Bracket	8318 26 8
5	Taste Pushbutton	6312 30 34	50	Winkel Bracket	8318 26 8
6	Knopf	6328 13 79	51	Feder Spring	7358 36 7
7	Knob Taste	6312 30 36	52	Schwungrad	7578 04 4
8	Pushbutton Taste	6312 30 35	53	Flywheel Seilrolle	7551 31 6
9	Pushbutton Knopf	6328 13 75	54	Pulley Seilrolle	7551 31 5
	Knob ·			Pulley Winkel	8318 26 8
10	Knopf Knob	6328 13 76	55	Bracket	
11	Knopf Knob	6328 13 78	56	.Winkel Bracket	8318 27 0
12	Knopf Knob	6328 13 77	57	Seilrad Drive drum	7553 26 0
13	Scheibe Washer	8681 03 77	58	Feder Spring	7358 36 7
14	Skala	6462 55 05	60	Abdeckung hinten	6123 06 4
16	Dial Abstandsstück	8681 03 78	61	Covering, rear Abdeckung links	6123 06 4
17	Spacer Gummi	8868 06 43	62	Covering, left Abdeckung rechts	6123 06 3
	Rubber		63	Covering, right Boden	6123 06 4
18	Abdeckung Covering	8868 06 40		Bottom	
19	Cassettenklappe Cassette compartment lid	6136 04 85	64	Fuß Foot	8223 21 0
20	Fenster Window	6466 04 10	65	Kühlkörper Cooling jacket	6525 14 0
21	Abdeckung Covering	8681 03 76	66	Schaumgummi Foam cushioning	8228 30 8
22	Abdeckung	8681 03 75	67	Feder	7358 36 7
23	Covering Gummistreifen	8868 06 48	68	Spring Zeiger	6443 37 8
24	Rubber padding Gummistreifen	8868 06 49	101	Pointer Niete	8681 03 7
25	Rubber padding Filzstreifen	8218 01 17		Rivet	
	Felt padding		102	Niete Rivet	8681 09 6
26	Kabelhalter Cable holder	8681 03 74	103	Niete Rivet	8681 03 2
27	Durchführung Duct	8681 08 47	104	Schraube M 3 x 6 Screw	7858 67 4
28	Sicherungshalter Fuseholder	4157 01 78	105	Schraube	7858 67 7
30	Platte Plate	8681 03 81	106	Screw Schraube	7858 64 6
31	Frontblech	8318 26 94		Screw Schraube M 3 x 6	
32	Front plate Frontblech	8318 26 98	107	Screw	7858 64 7
33	Front plate Frontblech	8318 26 99	108	Schraube M 3 x 8 Screw	7858 60 8
34	Front plate Winkel	8318 26 87	109	Schraube Screw	7858 65 7
	Bracket		110	Schraube M 3 x 6	7858 64 7
35	Winkel Bracket	8318 26 86	111	Screw Schraube M 4 x 8	7825 20 2
36	Winkel Bracket	8318 26 89	112	Screw Schraube	7858 63 2
37	Winkel Bracket	8318 26 88		Screw	
38	Winkel	8318 26 90	113	Schraube M 3 x 8 Screw	7858 64 2
39	Bracket Blech (Trafo)	8318 26 92	114	Schraube Screw	7858 63 2
40	Strip (transformer) Winkel	8318 26 91	115	Schraube M 3 x 5 Screw	7858 64 4
41	Bracket Winkel	8318 26 97	116	Scheibe	8188 02 7
	Bracket		117	Washer Scheibe	7726 01 0
42	Winkel Bracket	8318 26 96		Washer	
43	Rückwand Rear cover	8318 26 82	118	Mutter Nut	7711 01 5
44	Winkel Bracket	8318 26 95	119	Scheibe Washer	8188 12 3
45	Blech	8318 26 93	120	Schraube Screw	7858 67 7
	Strip			0010W	1





bustugen Aujustinents

Ausbau des Plattenspielers siehe letzte Seite.

Auflagekraft

Zunächst wird der Tonarm ausbalanciert.

Dazu ist die Tonarmverriegelung 7 zu lösen, das Antiskating-Gewicht 4 abzunehmen und der Lifthebel 8 nach vorn umzulegen (Tonarm abgesenkt). Das Balancegewicht 1 wird so gedreht, daß sich der abgehobene Tonarm zwischen Stütze und Plattenteller waagerecht einpendelt. Jetzt die Anzeige justieren, indem bei festgehaltenem Balancegewicht 1 dessen schwarzer Skalenring 2 auf "0" gedreht wird (Strichmarkierung oben auf dem Tonarm).

Die Einstellung der Auflagekraft erfolgt durch Drehen des Balancegewichts 1, wobei der Skalenring 2 an der Strichmarkierung den eingestellten Wert anzeigt.

Mit dem Tonabnehmersystem "Audio Technica AT 71" empfehlen wir 20 mN (2 p auf dem Skalenring). Die Verwendung anderer Systeme (Gesamtgewicht 2 g...6,5 g) erfordert eine Neueinstellung der Auflagekraft.

Antiskating

Das Antiskating-Gewicht 4 wird mit seiner Aufhängung über die Stütze 3 geführt und auf dem Bügel 5 in die der Auflagekraft entsprechende Kerbe eingehängt. Der Abstand der Kerben entspricht jeweils 0.5 p, d. h. von vorn nach hinten 0.5-1-1.5-2-2.5-3-3.5 p.

Tonarmlif

Der Abstand zwischen Nadel und aufgelegter Schallplatte soll bei angehobenem Tonarm (Hebel 8 nach hinten) ca. 8 mm betragen.

Zur Einstellung des Abstandes ist die Schraube 6 zu lösen, die Armauflage höher oder tiefer zu schieben und wieder festzuschrauben. Eine weitere Möglichkeit zur Justage bietet die Schraube 19.

Antriebsachse

Bei Motorwechsel ist die Achse 10 in der Höhe zu justieren.

Dazu die Madenschraube in der Achse lösen und die Achse so einstellen, daß die Riemen-Laufflächen für die beiden Geschwindigkeiten in gleicher Höhe mit der Riemenführung 12 liegen bei entsprechender Stellung des Hebels 16.

Der Abstand zwischen Motor und Achse soll ca. 2,5 mm betragen.

Aufsetzpunkt

Die Schrauben 18 werden gelockert, der Tonarm entsprechend weiter nach innen oder außen verdreht und die Schrauben wieder angezogen.

Abschaltpunkt

Die Justage wird mit der Schraube 17 vorgenommen.

Abschaltung früher: Schraube entgegen dem Uhrzeigersinn drehen. Abschaltung später: Schraube im Uhrzeigersinn drehen.

Wartung

Von Zeit zu Zeit oder bei mechanischen Betriebsstörungen ist die Antriebsmechanik zu reinigen und neu zu schmieren.

Geölt wird mit ca. 3 bis 4 Tropfen Öl an den Punkten 11. Antriebsachse und -Riemen sowie die Lauffläche des Plattentellers müssen ölfrei und sauber sein.

Plattenteller-Abnahme

Zum Ausbau die Gummiauflage abnehmen. Durch den Ausbruch im Plattenteller den Antriebsriemen 9 aus Antriebswelle 10 und Führungshebei 12 ausfädeln, Plattenteller abheben.

Beim Einbau den Antriebsriemen zunächst auf die Antriebsfläche unten am Plattenteller auflegen und von oben durch die Ausbrüche festhalten. Den Plattenteller auf den Zentralstift aufsetzen und den Riemen durch den Führungshebel 12 um die Antriebsachse 10 führen.

Dismantling instructions for record player see last page.

Stylus pressure

First balance the pickup arm. To do so, free the pickup arm from the arm-lock 7 remove the antiskating weight 4 and set the arm-lift lever 8 to the DOWN position (pickup arm lowered). Turn the balance weight 1 clockwise or anti-clockwise on the pickup arm until the arm balances level. Hold the balance weight stationary and turn the stylus pressure dial 2 until the "0" on the dial is opposite the calibration mark on the pickup arm. The stylus pressure is then adjusted by turning the balance weight 1 until the number on the stylus pressure dial 2 opposite the calibration mark on the pickup arm coincides with the recommended stylus pressure for the system.

For the "audio technica AT 71" (standard), the recommended stylus pressure is 20 mN (= 2 p on the stylus pressure dial). Different cartridges require different stylus pressures. When replacing the standard AT 71 cartridge with a cartridge of another type $(2\dots6.5~\mathrm{g})$ the stylus pressure may have to be readjusted.

Bias compensation (antiskating)

The bias force is set by sliding the loop of the thread attached to the weight 4 over the bracket 3 and into the notch 5 on the bias scale which corresponds to the stylus force of the pickup arm. The notches are calibrated in 0.5 g intervals from 0.5 – 3.5 grams (0.5 g notch closest to front end of pickup arm, 3.5 g notch furthest away from front of

Adjusting the arm-lift height

With the arm-lift lever 8 in the rear position (pickup arm raised), the clearance between the stylus tip and the record on the turntable should be approximately 8 mm. For the adjustment, loosen the screw 6 and move the arm-rest assy. up or down as required to obtain the proper clearance. Tighten the screw 6 again.

The pickup arm height can also be adjusted with screw 19.

Motor spindle

When the motor is exchanged, the height of the motor spindle 10 needs to be readjusted. To do this, loosen the setscrew in the spindle and adjust the spindle vertically (switching the speed selector lever 16 back and forth between its two rest positions) until the corresponding drive belt is in the same plane with the pulley guide 12.

The space between the motor and the motor spindle should be 2.5 mm approximately.

Lowering point adjustment

Loosen the setscrews 18 and manually move the pickup arm to the spot to where it is to lower onto the record. After the adjustment tighten screws 18 again.

Adjusting the lift-off point

To move the pickup arm lift-off point towards the center of the record, turn screw 17 clockwise. To move the lift-off point away from the center (pickup arm lifts off sooner), turn screw 17 anti-clockwise.

Maintenance

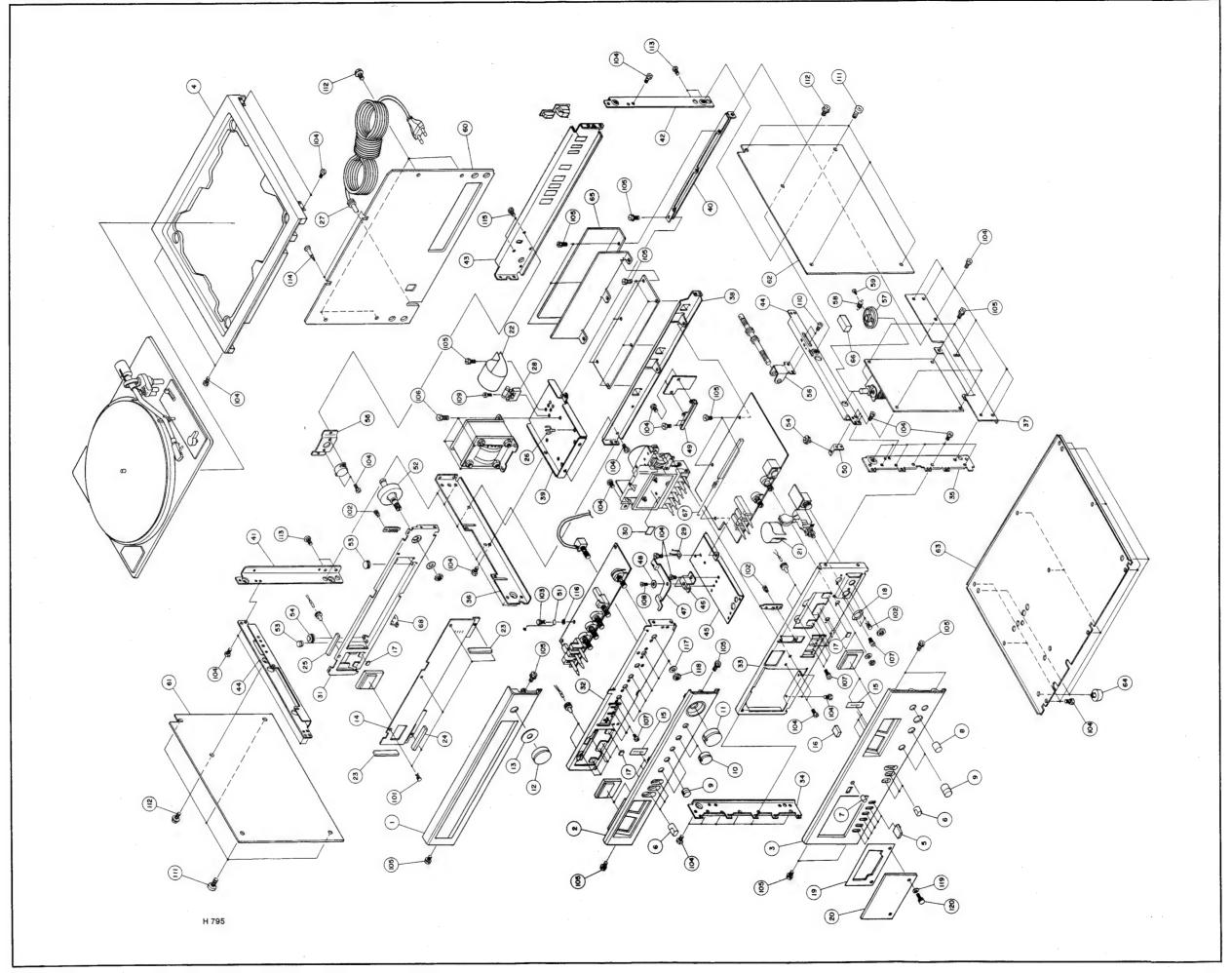
It is advisable to clean and oil the moving parts from time to time. 3 or 4 drops of thin high-grade oil may be added through holes 11. Sewing machine oil is most suitable. When adding oil be sure that the drive shaft, drive belt and turntable contact surface are kept free of oil.

Removing the turntable

Remove the turntable mat. Unhook the drive belt 9 from the drive shaft 10 and guide lever 12 by reaching through the cut-outs in the turntable, and withdraw the turntable. The re-assembly is carried out as follows: Place the drive belt 9 on the drive surface on the underside of the turntable and hold it in position by reaching through the cut-outs in the turntable. Place the turntable on the center spindle and lead the drive belt through the guide lever 12 and around the drive shaft 10.

Pos. Nr. Ref. No.	Gegenstand Description	Bestell-Nr. Part No.	Pos. Nr. Ref. No.	Gegen Descri		Bestell-Nr. Part No.	Pos. Nr. Ref. No.	Gegens Descrip		Bestell-No.
	·	1 311 103	100		,					
	storen – Transis		C 181, 184, 405, 406	47 pF	50 V	3236 30 59	C 223, 224, 521, 522, 559, 560	10 μF	25 V	3422 41 0
TR 101 TR 102 TR 103 TR 104, 105, 106 TR 201, 202 TR 203, 204 TR 401, 402 TR 403, 404 TR 405, 406	2 SK 55 D 2 SC 1342 B 2 SC 461 B 2 SC 454 C 2 SA 836 E 2 SC 1345 E 2 SC 945 2 SD 666 C 2 SC 458 LGC	3614 40 38 3612 41 16 3614 39 38 3614 39 75 3614 38 81 3614 40 60 3614 38 86 3614 38 87	C 203, 204 C 102, 106 C 205, 206, 211, 212, 403, 404, 407, 408, 411, 412, 527, 528 C 178 C 501, 502, 703, 704	56 pF 75 pF 100 pF 130 pF 220 pF	50 V 50 V 50 V 50 V	3236 30 62 3236 30 73 3236 30 73 3236 09 47 3342 51 04	C 755, 513, 514 C 417, 418 C 517, 518 C 209, 210	22 µF 22 µF 33 µF 33 µF 47 µF 47 µF 47 µF	10 V 25 V 16 V 16 V 10 V 16 V	3441 22 1 3422 41 0 3421 09 5 3422 27 7 3422 22 2 3422 21 8 3422 30 1
TR 407, 408 TR 409, 410 TR 411, 412 TR 413, 414 TR 415	2 SC 667 C 2 SB 647 C 2 SB 690 B 2 SC 726 B 2 SC 945 D	3614 38 85 3614 38 83 3614 38 82 3614 38 84 3614 39 35	C 177, 503, 504 C 124, 509, 510, 573, 574 C 147 C 701	330 pF 330 pF 470 pF 680 pF	50 V 50 V 50 V 25 V	3342 09 51 3266 63 13 3264 15 02 3348 88 07	C 424 C 531, 532, 754	47 μF 47 μF 100 μF	50 V 16 V	3422 37 3 3422 27 8 3422 37 7
TR 501, 502 TR 503, 504 TR 505, 506, 507, 508, 601, 602, 603, 605, 606, 702, 703 TR 607, 608, 701 TR 704 TR 705	2 SA 991 E 2 SC 1844 E 2 SC 945 P 2 SC 2002 L 2 SD 794 P 2 SC 900 E	3614 39 18 3614 39 18 3614 40 60 3614 39 19 3614 39 20 3614 38 79	C 143, 144 C 581, 582, 751 C 217, 218 C 309, 310 C 155, 156 C 153, 154 C 172 C 535, 536 C 1,2	820 pF 1 nF 1,8 nF 2,2 nF 2,7 nF 3,3 nF 4,7 nF	50 V 50 V 50 V 50 V 50 V 50 V 50 V 50 V	3312 09 59 3265 53 02 3264 16 18 3352 34 04 3264 15 14 3352 29 16 3264 15 16 3342 09 55 3267 67 01	C 421, 761 C 422 C 160 C 902, 903 C 763	100 μF 220 μF 330 μF 470 μF 470 μF 1000 μF	35 V 16 V 25 V 35 V 35 V 35 V 50 V	3422 44 1: 3422 26 5: 3422 37 6: 3422 08 8: 3422 44 1: 3422 46 7: 3422 08 8
TR 706 TR 901 TR 902	2 SA 634 L 2 SC 945 D 2 SA 844 C	3614 38 78 3614 39 35 3614 38 80	C 539, 540 C 219, 220 C 708 C 702 C 523, 524	5,6 nF 6,8 nF 6,8 nF 6,8 nF 8,2 nF	50 V 50 V 100 V 630 V 125 V	3342 08 54 3312 09 60 3352 34 08 3355 09 11 3312 09 60	Wide	rstand – F	lesisto	r
			C 103, 109, 136, 138, 158, 159	10 nF	50 V	3264 15 32	R 703	220 Ω		3142 06 0
Integr	ierte Schaltunge	1 -	C 110, 115, 174, 179, 182	22 nF	50 V	3352 34 11				
Int IC 101 IC 102 IC 501, 502	tegrated circuits HA 11211 HA 1196 NE 645 B	3763 09 70 3763 09 60 3768 99 29	C 129, 180, 311, 312 C 706 C 533, 534 C 305, 306 C 569, 570, 571,	22 nF 22 nF 27 nF 33 nF	50 V 100 V 100 V 50 V	3265 09 40 3312 09 58 3342 09 53 3352 29 30		htwiderstä -wound re		
D	ioden – Diodes		572 C 142 C 117, 118, 119, 120, 121, 122, 127, 128, 130,	39 nF 47 nF	50 V 50 V	3352 09 06 3352 34 38	R 421, 422, 423, 424 R 153	0,47 Ω 120 Ω		3132 07 7 3132 07 7
D 101, 104, 105, 108, 109, 110,			183, 185, 908, 909, 910, 911	47 nF 47 nF	50 V 100 V	3265 09 42 3312 34 17				
111, 407, 408 D 102 D 106, 107, 403, 404, 405, 406, 601, 602, 603,	IS 2473 SD 112	3656 08 56 3653 20 06	C 543, 544 C 413, 414, 433, 434, 547, 548, 563, 564, 567, 568	0,1 μF	50 V	3352 09 15	VR 301 VR 302	eter - Pot 250 k 250 k		3112 91 5 3112 91 58
604, 607, 608 D 112, 113, 114, 115 D 116	OA 90 LED TLR 205 RD 12 FBD RD 75 EB	3651 15 87 3681 11 67 3656 20 47	C 132, 137, 175 C 707 C 545, 546	0,01 μF 0,01 μF 0,33 μF	50 V 50 V 63 V	3352 29 27 3264 53 21 3352 11 04	VR 303, 304 VR 501, 502	100 k 100 k		3112 91 5 3112 91 5
D 401 D 501, 502, 503 D 701, 702, 703	LED SEL 1120 R IS 2034	3656 20 63 3681 11 69 3656 20 34	Elkos – E C 603, 604, 607,	lectrolytic	Capac	itors				
D 707 D 708	SI 100 V 1 A RD 24 FB	3657 13 09 3653 01 92	608 C 150, 307, 308	0,1 μF 0,22 μF	35 V 50 V	3441 45 01 3422 08 65		nerwiderst mmer resis		
D 709 D 710 D 901	SIVB 10 SIVB 20 S4VB 10	3657 13 82 3657 13 81 3651 15 50	C 555, 556 C 123 C 134, 139, 162, 906, 907, 525, 526, 601, 602,	0,33 μF 0,47 μF	35 V 50 V	3441 45 02 3422 61 02	AVR 101 AVR 102 AVR 401, 402, 601, 602, 603, 604	5 k 500 k 10 k		3111 80 53 3111 80 52 3111 80 44
Konden	satoren – Capac	itors	605, 606 C 148 C 213, 214 C 149	1 μF 1,5 μF 2,2 μF 3,3 μF	50 V 63 V 50 V 25 V	3422 08 14 3422 09 76 3422 61 53 3422 36 07	AVR 701, 702 AVR 701, 702 AVR 703, 704, 705	50 k 20 k 100 k		3111 51 13 3111 83 02 3111 80 40 3111 80 73
VC 101	Drehko Tuning	3414 18 87	C 401, 402, 125, 133, 135, 161 C 427, 428, 429,	3,3 <i>µ</i> F	50 V	3422 08 61				
CT 104, 106 CT 105, 107	Trimmer Trimmer	3412 09 17 3412 09 18	430	4,7 μF 4,7 μF	35 V 50 V	3441 46 09 3422 58 79				
C 105, 107 C 565, 566 C 157 C 104 C 112 C 108, 425, 426 C 114, 176 C 101, 105 C 111	0,082 pF 50 V 2 pF 50 V 3 pF 50 V 8 pF 50 V 10 pF 50 V 15 pF 50 V 18 pF 30 pF 50 V	3342 09 56 3236 09 10 3236 30 08 3236 30 39 3236 30 44 3236 30 48 3233 30 18	C 505, 506, 709, 710, 712 C 131, 140, 141, 145, 146, 151, 152, 419, 420, 431, 432, 537, 538, 541, 542, 549, 550, 551,	4,7 μF	50 V	3422 41 05	Filter, S CF 101, 102 T 101 T 102 T 103 T 104 T 105	pulen — Fil Filter Filter10,7 Mi Filter 10,7 Mi Filter 10,7 Mi Filter 455 kH	Hz Hz Hz	4552 87 45 4552 87 45 4552 87 46 4552 87 49 4552 87 51 4552 87 47
C 113, 511, 512, 515, 516, 557, 558	33 pF 160 V		552, 553, 554, 561, 562, 609, 610, 753	10 μF	16 V	3422 26 53	L 101	Spule Coil		4543 16 05

Pos. Nr. Ref. No.	Gegenstand Description	Bestell-Nr. Part No.	Pos. Nr. Ref. No.	Gegenstand Description	Bestell-Nr. Part No.	Pos. Nr. Ref. No.	Gegenstand Description	Bestell-Nr Part No.
_ 102, 103	FM-Osz. Spule	4543 16 08	Leiterpl	atten – Printed bo	ards		Netztrafo Mains transformer	4511 32 04
_ 105	FM-osc. coil FM-Osz. Spule	4543 16 09		HF-ZF-Platte RF IF board	6913 37 09		Netzkabel Mains cable	4131 40 4
. 107	FM-osc. coil Spule	4543 16 04		NF-Platte AF board	6913 37 08		Platte Plate	8318 27 03
. 108	Coil	4543 16 10		Motor-Platte Motor board	6913 37 06		Plattenspieler kpl. Player, complete	5863 20 78
. 110	Coil MW-Osz. Spule	4543 16 06		Mikrofon Platte Microphone board	6913 37 05		Rahmen (Cassetten- klappe)	8681 03 15
. 111	MW-osc. coil LW-Osc. Spule	4543 16 07					Frame (cassette lid) Recorder kpl. Recorder, complete	5863 11 01
. 112	LW-osc. coil	4543 87 83	Sonst	iges – Miscellaneo	us		Sicherungshalter Fuse holder	4157 04 53
_ 501, 502	Coil	4543 15 57		AM-Antennenbuchse AM antenna socket	4144 04 55		Winkel Zählwerk Bracket, Counter	8318 26 79
	Coil			Abstimmanzeige- instrument AM/FM tuning meter	4427 06 64		Zählwerk Counter	6467 16 38
503, 504, 505, 506	Spule Coil	4543 15 57		Aussteuerungs- anzeigeinstrument	4427 06 65			
. 701	Spule Coil	4543 15 56		Recording level meter Abschirmblech	8318 24 77		Rack	
				(FM-Tuner) Shielding (FM tuner)			Abdeckhaube (Phono) Dust cover (Phono)	8626 59 03
Scl 5 101	Schalter	4112 86 40		Abschirmung (Lösch-Oszillator) Shielding	8318 24 64		Abdeckkappe Protective cover	8641 64 02
S 301, 302	Switch Schalter	4112 86 38		(Erase oscillator) Bremsarm (Cassette)	8318 27 02		Auflegepuffer Padding sleeve	8641 01 34
6 303	Switch Schalter	4112 86 39		Arm brake (cassette) Durchführung	8318 01 09		Distanzplatte Spacer plate	6352 11 05
	Switch			(Netzkabel) Duct (mains cable)			Gewindestift Headless screw	7562 04 01
S 304	Schalter Switch	4112 85 87		Eingangsbuchse Input socket	4145 23 27		Hülsenmutter M 8 Sleeve nut M 8	7718 58 02
S 701	Schalter Switch	4112 81 27		Ein- und Ausgangs- buchse Input/output socket	4144 09 90		Haltebügel Support bow.	8371 50 02
	Spannungs- umschalter Mains voltage	4112 85 14		FM-Antennenbuchse FM antenna socket	4144 04 54		Laufroile Roller	6275 10 02
	Schalter: REC.	4112 86 36		Feder (Cassette) Spring (cassette)	7358 37 51		Metailgewinde- buchse Threaded bushing	8371 83 02
	Switch: REC. Schaiter: WAVE BAND Switch: WAVE BAND	4112 86 41		Gummipuffer (Anzeigeinstrument) Rubber buffer	8868 06 50		Rack kpl. (MEI) Rack, complete (MEI)	6113 22 37
	SWITCH, WAVE DAND			(meters) Koaxial-FM-Antennenbuchse (75 Ohm) FM antenna socket	4145 08 61		Rack kpl. (NNT) Rack, complete (NNT)	6113 22 38
Sic	herungen – Fuses			(75 ohms coaxial)	4354 18 28		Scharnier (Oberteil) Joint (top)	6352 11 04
Fu 01, 02	Sicherung 1,25 A/M Fuse	4375 10 17		Lamp 12 V 100 mA	4144 03 64		Scharnier (Unterteil) Joint (bottom)	6352 11 03
Fu 03	Sicherung 0,4 A/T Fuse	4375 16 11		Loudspeaker socket Leistungsanzeige-	4427 06 63		Scheibe Washer	7752 42 5
Fu 04, 05	Sicherung 2,5 A/F Fuse	4373 16 44		instrument Output level meter	1421 00 03		Schraube M 6 x 45 Screw M 6 x 45	7822 02 05



Wartung - Maintenance

Wartung

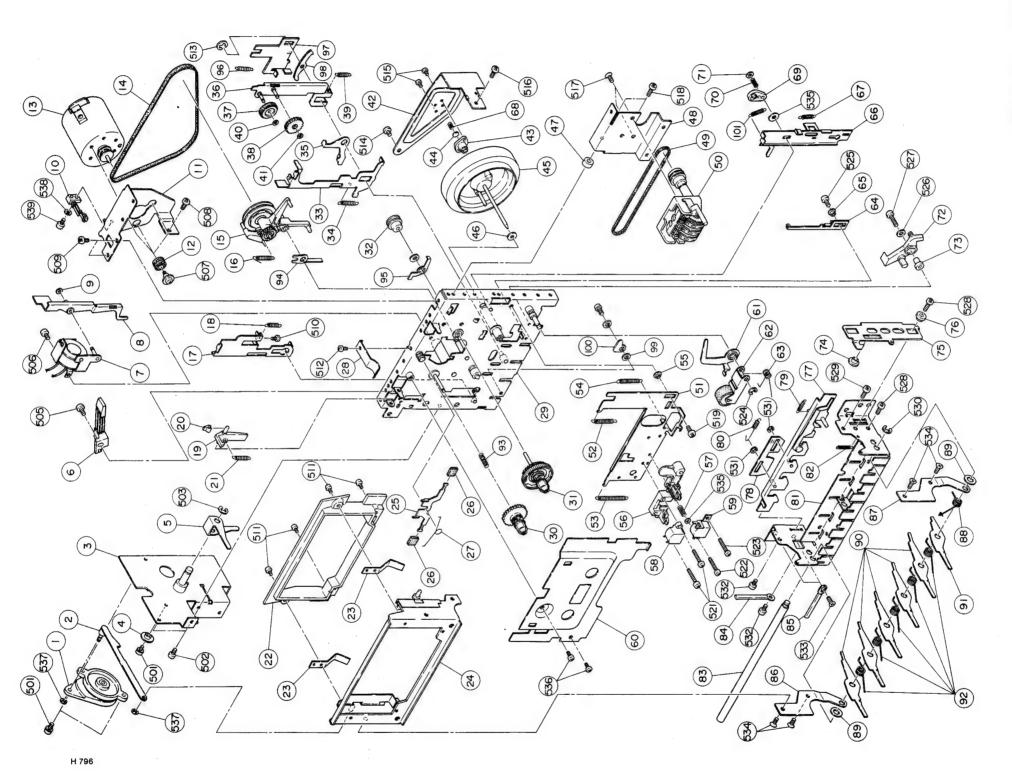
Das Gerät erfordert bei normalen Betriebsverhältnissen keine besondere Pflege. Es empfiehlt sich lediglich, von Zeit zu Zeit den Tonkopf sowie die bandführenden Teile von Staub und Tonbandabrieb zu reinigen, da sonst die Wiedergabequalität beeinträchtigt wird.

Die Reinigung kann mit Hilfe einer Reinigungscassette durchgeführt werden, die in Stellung Wiedergabe nach Herstellerangabe abgespielt wird.

Eine andere Möglichkeit der Reinigung ergibt sich, wenn man ein Leinenläppchen in Spiritus tränkt und damit die Oberfläche der Magnetköpfe, Tonwelle und Andruckrolle vom Tonbandabrieb befreit.

Maintenance

	The set requires no special maintenance under normal operating conditions though, to clean the sound head and tape guides from dust and tape depositions, otherwise the playback quality will be impaired.	ons. It is advisible, its at regular inter-
	For this purpose you can use a head and guide cleaning cassette, adhering turer's instructions for use. You may also use a small linen cloth moistenes spirit to clean the surface of the heads, capstan and pressure roller.	g to the manufac- d with methylated
		·
Für Ihre N	Notizen – For Your Notes	

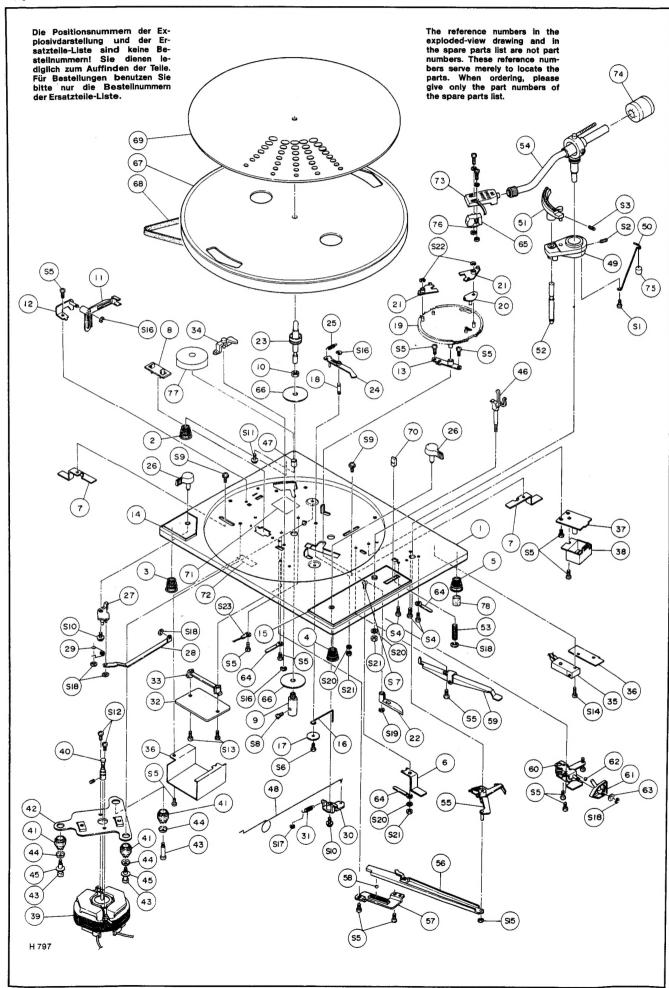


Die Positionsnummern der Explosivdarstellung und der Ersatzteile-Liste sind keine Bestellnummern! Sie dienen lediglich zum Auffinden der Teile. Für Bestellungen benutzen Sie bitte nur die Bestellnummern der Ersatztelle-Liste.

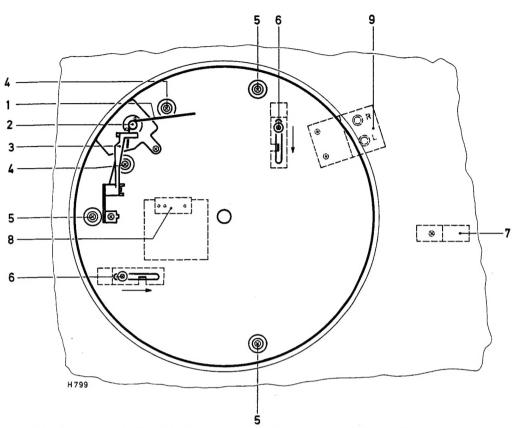
The reference numbers in the exploded-view drawing and in the spare parts list are not part numbers. These reference numbers serve merely to locate the parts. When ordering, please give only the part numbers of the spare parts list.

Ersatzteile-Liste - Replacement Parts

bitte un	bedingt die Bestellnumm	dem Gegenstand er angeben!		P	art number in ac	are parts, p Idition to the	e description!	
Pos. Nr. Ref. No.	Gegenstand Description	Bestell-Nr. Part No.	Pos. Nr. Ref. No.	Gegenstand Description	Bestell-Nr. Part No.	Pos. Nr. Ref. No.	Gegenstand Description	Bestell-Nr. Part No.
	Teile mit Posi	tions-Nummern de	er Explosiv-D	Darstellung - Parts with ref	erence numbers	of the explo	oded-view diagram	
1 [Bremse	7418 03 05	47	Abstandsrolle Spacer	6568 12 90	93	Druckfeder Pressure spring	7358 36 85
2	Brake Bremsarm	8318 24 20	48	Winkel	8318 24 35	94	Klemme Clamp	7723 01 26
3	Brake arm Winkel	8318 24 21	49	Bracket Antriebsriemen	7618 40 42	95	Hebel	8318 27 43
	Bracket	6568 12 83	50	Drive belt Zählwerk	6467 16 32	96	Lever Zugfeder	7358 36 86
4	Scheibe Washer			Counter	8318 24 36	97	Tension spring Hebel	8318 27 45
5	Hebei Lever	8318 24 22	51	Winkel Bracket			Lever	8318 27 46
6	Schalter Switch	4188 01 98	52	Zugfeder Tension spring	7358 37 55	98	Hebei Lever	
7	Magnet	4671 90 89	53	Zugfeder Tension spring	7358 37 56	99	Scheibe Washer	6568 10 18
8	Magnet Hebel	8318 24 23	54	Zugfeder Tension spring	7358 37 57	100	Hebel Lever	8318 27 47
9	Lever Scheibe	8188 03 90	55	Scheibe	6568 12 84	101	Zugfeder	7358 36 97
	Washer Schalter	4188 01 99	56	Washer Tonkopfplatte	8681 03 16	501	Tension spring Schraube M 2,6 x 6	7858 60 38
10	Switch			Sound head plate Druckfeder	7358 37 58	502	Screw Schraube M 2.6 x 4	7858 60 2
11	Winkel Bracket	8318 24 24	57	Pressure spring			Screw BZ-Sicherung	7727 01 1
12	Gummibuchse Rubber socket	6552 23 21	58	Löschkopf Erase head	4337 90 25	503	"C" type washer	
13	Motor Motor	4432 01 35	59	AW-Kopf Record/playback head	4335 90 54	505	Schraube M 2,6 x 5 Screw	7858 67 4
14	Antriebsriemen	7618 40 41	60	Platte (Cassette) Plate (Cassette)	8318 24 37	506	Schraube M 2,6 x 4 Screw	7858 60 2
15	Driving belt Rutschkupplung	7424 01 87	61	Hebel	8318 24 38	507	Schraube	7858 67 4
	Friction clutch Zugfeder	7358 37 69	62	Lever Andruckrolle	7538 40 51	508	Screw Schraube M 2,6 x 4	7858 60 2
16	Tension spring			Pressure roller Feder	7358 37 59	509	Screw Schraube M 2,6 x 4	7858 60 2
17	Winkel Bracket	8318 24 25	63	Spring			Screw	7858 65 8
18	Zugfeder Tension spring	7358 37 49	64	Hebel Lever	8318 24 39	510	Schraube M 2,6 x 8 Screw	
19	Hebel	8681 03 13	65	Abstandsrolle Spacer	6568 12 85	511	Schraube M 2 x 4 Screw	7825 84 0
20	Lever Hebel	8681 03 14	66	Hebel	8318 24 40	512	Schraube M 2,6 x 4 Screw	7858 60 2
21	Lever Zugfeder	7358 37 50	67	Lever Zugfeder	7358 37 60	513	BZ-Sicherung	7726 55 5
	Tension spring	8681 03 15	68	Tension spring Zugfeder	7358 37 61	514	"C" type washer Schraube M 2,6 x 5	7858 67 4
22	Rahmen Frame			Tension spring		515	Screw Schraube M 2 x 4	7825 84 0
23	Blattfeder Leaf spring	7358 37 51	69	Hebel Lever	8318 24 41		Screw	
24	Rahmen Frame	8318 24 26	70	Druckfeder Pressure spring	7358 37 62	516	Schraube M 2,6 x 4 Screw	7858 60 2
25	Hebel	8318 24 27	71	Scheibe Washer	8188 03 94	517	Schraube M 3 x 6 Screw	7858 64
26	Lever	8188 03 91	72	Hebel	8318 24 42	518	Schraube M 2,6 x 8	7858 65 8
	Felt Feder	7358 37 52	73	Lever Abstandsrolle	6568 12 86	519	Screw Schraube M 2,6 x 5	7858 67 4
27	Spring			Spacer Scheibe	6568 12 87		Screw	7858 66 (
28	Winkel Bracket	8318 24 28	74	Washer		521	Schraube M 2 x 12 Screw	
29	Chassis Chassis	8318 24 29	75	Hebel Lever	8318 24 43	522	Schraube M 2 x 10 Screw	7858 66 2
30	Bandteller Spindle	6253 40 66	76	Abstandsrolle Spacer	6568 12 87	523	Schraube M 2 x 10	7858 66
31	Bandteller	6253 40 67	77	Schiene Guide bar	8318 24 44	524	Screw BZ-Sicherung	7727 07 3
32	Spindle Antriebsrolle	7548 40 27	78	Platte	8318 24 45	525	"C" type washer Schraube M 2,6 x 5	7858 60
	Drive pulley	8318 24 30	79	Plate Zugfeder	7358 37 63		Screw	
33	Winkel Bracket			Tension spring	7358 37 64	526	Scheibe Washer	7726 59
34	Zugfeder Tension spring	7358 37 53	80	Zugfeder Tension spring		527	Schraube M 2,6 x 10 Screw	7858 67
35	Hebel Lever	8318 24 31	81	Winkel Bracket	8318 24 46	528	Schraube M 2,6 x 8	7858 65 8
36	Hebel	8318 24 32	82	Zugfeder Tension spring	7358 37 65	529	Screw Schraube M 2,6 x 5	7858 60 7
37	Lever Roller	7538 40 50	83	Achse	7577 27 07		Screw	
38	Roller Zahnrad	7525 09 07	84	Shaft Klemmstück	7771 03 12	530	BZ-Sicherung "C" type washer	7727 01
	Gear wheel	7358 37 54	85	Shim Klemmstück	7771 03 12	531	BZ-Sicherung "C" type washer	7727 07
39	Zugfeder Tension spring			Shim		532	Schraube M 2,6 x 5	7858 60
40	Scheibe Washer	8188 03 92	86	Hebel Lever	8318 24 47	533	Screw Schraube M 3 x 6	7858 64
41	Scheibe Washer	8188 03 92	87	Hebel Lever	8318 24 48		Screw	
42	Winkel	8318 24 33	88	Feder Spring	7358 37 66	535	Scheibe Washer	7726 59
43	Bracket Lager	7638 07 14	89	Scheibe	7726 59 07	536	Schraube M 2,6 x 4 Screw	7823 01
	Bearing Scheibe	8318 24 34	90	Washer Hebel	8318 24 49	537	BZ-Sicherung	7727 07
44	Washer		91	Lever	8318 24 50	538	"C" type washer Scheibe	7726 59 (
45	Schwungrad Flywheel	7518 40 25		Lever			Washer	7858 64
46	Scheibe Washer	8188 03 93	92	Feder Spring	7358 37 67	539	Schraube M 2 x 5 Screw	, 555 64 2



Bei Ersat bitte unb	zteilbestellungen nebe edingt die Bestellnumr	n dem Gegenstand ner angeben!	ı		When ordering sp part number in a			
Pos. Nr. Ref. No.	Gegenstand Description	Bestell-Nr. Part No.	Pos. Nr. Ref. No.	Gegenstand Description	Bestell-Nr. Part No.	Pos. Nr. Ref. No.	Gegenstand Description	Bestell-Nr. Part No.
Teile	mit Positions-Nur	nmern der Exp	losiv-Dars	tellung – Parts witi	n reference nu	ımbers of	the exploded-view o	liagram
1	Chassis Chassis	6257 30 60	34	Hebel Lever	6257 30 13	67	Plattenteiler Turntable	6257 30 05
2	Feder Spring	6257 18 02	35	Mikroschalter Micro switch	6257 18 66	68	Antriebsriemen Driving belt	6257 18 17
3	Feder	6257 18 03	36	Abdeckung Covering	6257 30 40	69	Plattentellerbelag Turntable seat	6257 30 74
4	Spring Feder	6257 18 04	37	Leiterplatte Printed board	6257 18 70	70	Knopf Knob	6257 18 6
5	Spring Feder	6257 18 04	38	Abschirmbecher Shielding	6257 18 71	73	Halter Holder	6257 30 7
6	Spring Winkel	6257 18 07	39	Motor Motor	6257 30 69	74	Gewicht Weight	6257 30 7
7	Bracket Winkel	6257 30 61	40	Antriebsrad Drive pulley	6257 30 03	75	Gewicht kpl. Weight, complete	6257 30 7
8	Bracket Scheibe	6257 30 62	41	Gummipuffer Rubber buffer	6257 18 13	76	Nadel Stylus	6257 20 4
9	Washer Lager	6257 18 31	42	Winkel Bracket	6257 30 04	77	Puck Puck	8681 08 4
10	Bearing Mutter	7718 59 44	43	Achse	6257 30 25	78	Stopfen Stopper	6257 18 0
11	Nut Riemenführung	6257 18 18	44	Shaft Scheibe	6257 30 26	S 1	Schraube M 2 x 4 Screw	7858 65 5
12	Belt guide Halter	6257 18 19	45	Washer Scheibe	7725 10 31	S 2	Schraube M 4 x 8 Screw	7858 66 5
13	Holder Lager	6257 18 34	46	Washer Tonarmstütze	6257 30 31	S 3	Schraube M 2,6 x 4	7858 66 8
14	Bearing Zierblech	6257 30 63	47	Pickup arm support Puckhalter	6257 30 70	S 4	Screw Schraube B 3 x 8	7858 66
15	Decorative strip Zierblech	6257 30 64	48	Puck holder Starthebel	6257 30 37	S 5	Screw Schraube B 3 x 8	7858 65
	Decorative strip	6257 18 39	49	Start lever	6257 30 71	S 6	Screw Schraube B 2,6 x 10	7858 66
16	Spring Scheibe	6257 30 12	50	Bearing Feder	6257 30 72	S 7	Screw Schraube M 3 x 8	7858 60 8
17	Washer	6257 18 45	51	Spring Lifter	6257 30 19	S 8	Screw Schraube M 3 x 4	7858 64
18	Achse Shaft	6257 18 33	52	Lift bow Achse	6257 30 20	S 9	Screw Schraube 3 x 10	7858 66
19	Lager Bearing			Shaft	6257 30 28	S 10	Screw Schraube B 2,6 x 8	7858 66
20	Autom. Auslöser Auto release pin	6257 18 35	53	Feder Spring		S 11	Screw Schraube B 3 x 8	7858 66
21	Hebel Lever	6257 30 50	54	Tonarm Pickup arm	6257 30 37		Screw	
22	Rückstellknopf Reset button	6257 18 42	55	Hebel Lever	6257 30 15	S 12	Schraube 4 x 8 Screw	7825 19
23	Achse Shaft	6257 30 11	56	Hebel Lever	6257 18 38	S 13	Schraube B 3 x 20 Screw	7858 66
24	Hebel Lever	6257 18 44	57	Halter Holder	6257 30 38	S 14	Schraube PL 3 x 16 Screw	7838 05
25	Zugfeder Tension spring	6257 30 14	58	Kugel Ball	6257 18 80	S 15	BZ-sicherung "C" type washer	7727 07
26	Knopf Knob	6257 30 65	59	Hebel Lever	6257 18 51	S 16	BZ-Sicherung "C" type washer	7727 01
27	Hebel Lever	6257 30 10	60	Lifthebel Lift lever	6257 30 17	S 17	Sicherungsring Retainer ring	7727 07
28	Hebel Lever	6257 30 09	61	Liftknopf Lift knob	6257 30 16	S 18	Scheibe Washer	7727 07
29	Feder Spring	6257 30 27	62	Kugel Ball	6257 18 81	S 19	BZ-Sicherung "C" type washer	7727 07
30	Starthebel Start lever	6257 30 66	63	Scheibe Washer	8188 02 41	S 20	Federring Spring washer	7723 14 (
31	Zugfeder Tension spring	6257 30 67	64	Winkel Bracket	8318 14 42	S 21	Mutter Nut	7718 59
32	Leiterplatte Printed board	6257 30 68	65	System Cartridge	6257 20 44	S 22	Scheibe Washer	7726 55
33	Abstandsstück Spacer	6257 18 69	66	Scheibe Washer	6257 18 32	\$ 23	Scheibe Washer	7727 07 3



Öffnen des Gerätes, Ausbau des Plattenspielers

- Rückwand abnehmen, dabei sind 2 Holzschrauben (schwarz) und 4 Blechschrauben (schwarz) zu lösen.
- Seitenteile abnehmen, dabei sind je 4 Gewindeschrauben (schwarz) und je 1 Blechschraube (schwarz) zu lösen.
- 3. Bodenplatte abnehmen, dabei sind 9 Blechschrauben (metallic) zu lösen.

4. Ausbau des Plattenspielers

- a) Gummiauflage abnehmen.
- b) Durch den Ausbruch im Plattenteller den Antriebsriemen 1 aus der Antriebswelle 2 und dem Führungshebel 3 ausfädeln.
- c) Plattenteller abheben.
- d) Beim Einbau den Antriebsriemen zunächst auf die Antriebsfläche unten am Plattenteller auflegen und von oben durch die Ausbrüche festhalten. Den Plattenteller auf die Mittelachse aufsetzen und den Riemen durch den Führungshebei 3 und die Antriebsachse 2 führen.
- e) Die 2 Transporthalteschrauben 4 für den Motor herausdrehen.
- f) Die 3 Transporthalteschrauben 5 für den Plattenspieler herausdrehen.
- g) Die 2 Schrauben 6 lösen und in Pfeilrichtung schieben, damit die Haltewinkel unterhalb des Plattenspielers frei werden.
- h) Plattenspieler links etwas anheben und ein Stückchen schräg nach links oben ziehen, so daß Haltewinkel 7 unterhalb des Plattenspielers aus dem Holzrahmen frei kommt. In dieser Lage festhalten und aus den Buchsen 8 und 9 unterhalb des Plattenspielers die Anschlußstecker herausziehen.
- i) Plattenspieler abnehmen.

5. Sicherungswechsel

- a) Rückwand und evtl. rechtes Seitenteil (von hinten gesehen) abnehmen.
- b) Die **Primärnetzsicherung** (1,25 AT) befindet sich (von hinten gesehen) rechts vorn vor dem Netztrafo.
- c) Die Sekundärnetzsicherungen (1,25 AT und 400 mAT) befinden sich (von hinten gesehen) rechts vorn auf der Recorder- und Netzteilplatte. Nach Abnahme des rechten Seitenteils (von rechts hinten gesehen) sind die Sicherungen sichtbar.
- d) Die Endstufensicherungen (2 x 2,5 AT) befinden sich (von hinten gesehen) hinter dem schwarzen Kühlkörper in der Mitte (links und rechts) der NF-Platte. Nach Abnahme des rechten Seitenteils (von rechts hinten gesehen) sind die Sicherungen sichtbar.

Opening the set, dismantling the record playing unit

1. Removing the rear cover

To remove the rear cover unscrew two black screws and four self-tapping screws. $\hfill \hfill$

2. Removing the side panels

3. Removing the base plate

The base plate can be removed by unscrewing 9 self-tapping screws.

4. Dismantling the record playing unit

- a) Remove the rubber mat on the turntable.
- b) Reach through the cutouts in the turntable and unhook the drive belt 1 from the drive shaft 2 and the guide lever 3.
- c) Remove the turntable.
- d) When replacing the turntable on the record playing unit, first place the drive belt on the driving surface at the underside of the turntable, and hold it in position by reaching through the cutouts from above. Then, place the turntable on the center spindle and loop the drive belt through the guide lever 3 and around the drive shaft 2.
- e) Unscrew the two motor transit protection screws 4.
- f) Loosen the three turntable transit protection screws 5.
- g) Loosen the two screws 6 and push them in the direction of the arrow to gain access to the support brackets below the record player.
- h) Lift the record player slightly at the left, incline it and pull up a little, so that the support bracket 7 below the record player comes free of the wood frame. Hold the record player in this position and withdraw the plugs from sockets 8 and 9 beneath the record player.
- i) Remove the record playing unit.

5. Changing the fuses

- a) Remove the rear cover and the right*) side panel, if necessary.
- b) The **primary side** fuse (1.25 A, slow) is located in front and to the right*) of the mains transformer.
- c) The secondary side fuses (1.25 A, and 400 mA, both slow-acting) are located at the right *) front side of the recorder/mains transformer board. These fuses become accessible (visible) when the right *) side panel is removed.
- d) The channel fuses (2 x 2.5 A, slow) are located behind the black heat sink in the center of the AF board. These fuses also become accessible (visible) when the right*) side panel is removed.
- *) assuming the service man or person exchanging the fuses to be standing behind the equipment.